

VERNICIATURA A POLVERE

su estrusi, laminati ed accessori in alluminio



Verniciatura
Industriale
Veneta S.p.a.



Dal 1974 professionisti del colore su alluminio



Affidabilità, professionalità, qualità!

95.000 metri quadrati di area coperta
100.000 tonnellate di alluminio lavorato

4 impianti di verniciatura verticali

4 impianti di verniciatura orizzontali

12 impianti per la sublimazione

2 impianti per anodizzazione e brillantatura

3 impianti per la lucidatura



Il trattamento dell'alluminio è il nostro lavoro, la nostra passione, la nostra esperienza: offriamo al Cliente l'eccellenza nel trattamento e nella finitura dell'alluminio con l'impiego di tecnologie e materie prime all'avanguardia, garantendo qualità, affidabilità e durata.

I nostri trattamenti prevedono il lavaggio e la preparazione del materiale con solventi e formulazioni di preparazione con Cromo esavalente e Chrome Free, a scelta del Cliente.

Da 19 anni inoltre abbiamo creato la **Decoral®**, nostra azienda che si dedica alla **sublimazione dell'alluminio**, creando una finitura ad «effetto legno», garantita e certificata a livello internazionale.

I nostri sistemi di verniciatura seguono le normative Qualicoat, marchio internazionale che garantisce standard severi di controllo.

Al nostro interno disponiamo di specifici laboratori per la preparazione di nuove finiture su esigenza del Cliente, in modo da venire sempre incontro alle esigenze specifiche per essere sempre più «tailor made».



IMPATTO ZERO



Certificati internazionali

ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE DELL'ALLUMINIO ED ALTRI MATERIALI

QUALITAL

Si attesta che/This is to certify that

In accordo con il sistema di certificazione 5 (ISO/IEC 17067:2013)
According to certification system 5 (ISO/IEC 17067:2013)

LA QUALITA' DELL'ALLUMINIO VERNICIATO DELLA DITTA
THE QUALITY OF COATED ALUMINIUM OF

VERNICIATURA INDUSTRIALE VENETA
Località Costeggiola
37030 CAZZANO DI TRAMIGNA (VR)

è conforme alle specifiche tecniche del QUALICOAT
per applicazioni architettoniche ed è in possesso di una linea conforme alla classe SEASIDE
is conform to Qualicoat Specifications
for architectural purposes and is capable of providing products for SEASIDE class

Licenza QUALICOAT n° 704
QUALICOAT licence n° 704
(Rilasciata il 14.06.1989)

IL PRESIDENTE
QUALITAL
(Corrado Baroni)

ACCREDIA

Certificate of Approval
No. ITA-114

IGP Pulvertechnik AG certifies that

Verniciatura Industriale Veneta
Località Costeggiola, 2
37030 Cazzano di Tramigna (VR)
Italy

is prepared as a selected supplier for the application of

IGP-DURA*Plus 38
IGP-V*Plus
IGP-PPC*31
Powder coatings

Valid according to IGP Production Unit 16 02

Certificate of qualification

needed to a leader in the architectural industry

The powder coating application process and quality assurance system of

Verniciatura Industriale Veneta spa
37030 Cazzano Di Tramigna, Località Costeggiola

has been successfully audited, demonstrating a level of performance resulting in a high quality surface finish of the powder coated architectural parts and structures.

TIGER Coatings Global Audit Standards
for TIGER Drylac® Series 35
Architectural Powder Coatings

and compares the product specifications as set forth in the relevant product data sheet.

Certificate of qualification

needed to a leader in the architectural industry

The powder coating application process and quality assurance system of

Verniciatura Industriale Veneta spa
37030 Cazzano Di Tramigna, Località Costeggiola

has been successfully audited, demonstrating a level of performance resulting in a high quality surface finish of the powder coated architectural parts and structures.

TIGER Coatings Global Audit Standards
for TIGER Drylac® Series 35
Architectural Powder Coatings

and compares the product specifications as set forth in the relevant product data sheet.

Authorization to use the quality sign

QUALICOAT SEASIDE

This is to certify that

Verniciatura Industriale Veneta
Località Costeggiola
IT - 37030 Cazzano di Tramigna (VR)

Licence number: 704

is authorized to use the quality sign which is shown above according to the REGULATIONS FOR THE USE OF THE QUALICOAT QUALITY SIGN FOR PAINT, LACQUER AND POWDER COATINGS ON ALUMINIUM FOR ARCHITECTURAL APPLICATIONS and is capable of providing products meeting the requirements for SEASIDE Class.

Date of issue of the licence:
Period of validity of the licence:

Interpon
Interpon D Approved Applicator

Interpon D1000-2000-3000 Series

Verniciatura Industriale Veneta S.p.A.
LOC. COSTEGGIOLA, 2
37030 CAZZANO DI TRAMIGNA (VR)

Has fulfilled Accredia's tests and inspection regarding the production application, quality management structure and processes, and complies with the requirements of the architectural design approval.

This certificate is valid from 02/07/20

QUALICOAT

M. C. Panam

Mohammed C. Panam
President

Mailing address:
QUALICOAT P.O. Box 1507, CH-8027 Zurich
Domestic:
QUALICOAT c/o AC-Fiduciaria SA, Todisstrasse 47.

ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE DELL'ALLUMINIO ED ALTRI MATERIALI

QUALITAL
Via Privata Ragni, 13 - 38062 Camerl (NO)

CERTIFICATO CERTIFICATE n° SQ 03

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DELLA DITTA
WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY

VERNICIATURA INDUSTRIALE VENETA S.p.A.
Loc. Costeggiola, 2 - 37030 Cazzano di Tramigna (VR)

UNITÀ OPERATIVE OPERATIVE SITES
Loc. Costeggiola, 2 - 37030 Cazzano di Tramigna (VR)

È CONFORME ALLA NORMA ISO 9001:2008
CONFORME TO THE STANDARD

PER LE SEGUENTI ATTIVITÀ FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES
IAF 17
Verniciatura di estrusi e laminati in lega di alluminio.
Painting of aluminium alloy extrusions and sheets.

Riferirsi al Manuale Qualità per i dettagli relativi alle esclusioni di requisiti della norma ISO 9001:2008 e per i processi effettuati in outsourcing. Refer to Quality Manual for details regarding the exclusion of ISO 9001:2008 requirements and the processes given in outsourcing.

IL PRESIDENTE PRESIDENT
(Corrado Baroni)

ACCREDIA

syntha pulvin

Interpolo Pulvin System

Interpolo Pulvin System

Interpolo Pulvin System

Gi color

CERTIFICATE OF QUALIFICATION

needed to a leader in the architectural industry

Verniciatura Industriale Veneta spa
37030 Cazzano di Tramigna, Località Costeggiola

has fulfilled the requirements of high quality surface finish. The qualification is based on:

Satin Gi color Powder Coating
Glossy Gi color Powder Coating
Matt Gi color Powder Coating
Metallic Gi color Powder Coating

and compares the product specifications of the relevant product technical data sheet.

Certificate n° 005416

Gi color

PROCESSO PRODUTTIVO

Verniciatura a marchio Qualicoat - Seaside

Il nostro intero ciclo di verniciatura rispetta le Direttive Tecniche del marchio di qualità "Qualicoat" dell'alluminio verniciato impiegato in architettura, di cui la nostra Azienda detiene la licenza n° 704.

Su richiesta possiamo eseguire il pretrattamento alla verniciatura secondo quanto richiesto dalla **CLASSE SEASIDE** del marchio **QUALICOAT**.



Impianto automatico di verniciatura verticale

TRATTAMENTO PRELIMINARE QUALICOAT E QUALICOAT SEASIDE

a) Sgrassaggio del materiale grezzo del cliente con prodotti alcalini ed acidi. Le soluzioni preparate con tali prodotti servono per asportare dalla superficie del materiale da trattare eventuali tracce o residui di sporco (unto, grasso, olio, polvere).

b) Decapaggio alcalino e acido. Queste soluzioni attaccano con energia le superfici dell'alluminio e servono per asportare dalla superficie del materiale, preventivamente pulito, una minima quantità di alluminio (**asportazione Qualicoat Al ≥ 1 gr/mq; asportazione Qualicoat-Seaside Al ≥ 2 gr/mq**).

c) Neutralizzazione e depatinante. Dette soluzioni sono usate dopo la fase di decapaggio per eliminare tutte le impurità che si sono create sulle superfici durante il contatto con la soluzione caustica.

d) **Cromatazione gialla/oro (cromo 6) o con Fluotitanazione (esente cromo)**. Questa fase ha lo scopo di creare una buona aderenza al supporto metallico da parte della vernice in polvere polimerizzata, realizzando una conversione chimica della superficie dell'alluminio attraverso la creazione di uno strato sottile di ossido.

e) Risciacqui. Dopo ogni fase descritta sopra il materiale viene risciacquato con acqua di rete, mentre dopo la cromatazione la superficie dell'alluminio deve essere risciacquata con acqua demineralizzata.

f) Asciugatura. In forno ad aria riciclata ad una idonea temperatura prestabilita.

VERNICIATURA A POLVERE E POLIMERIZZAZIONE IN FORNO

L'applicazione sui supporti grezzi pretrattati delle vernici in polvere termoindurenti, viene eseguita mediante apposite apparecchiature elettrostatiche (dischi OFB, pistole automatiche e manuali).

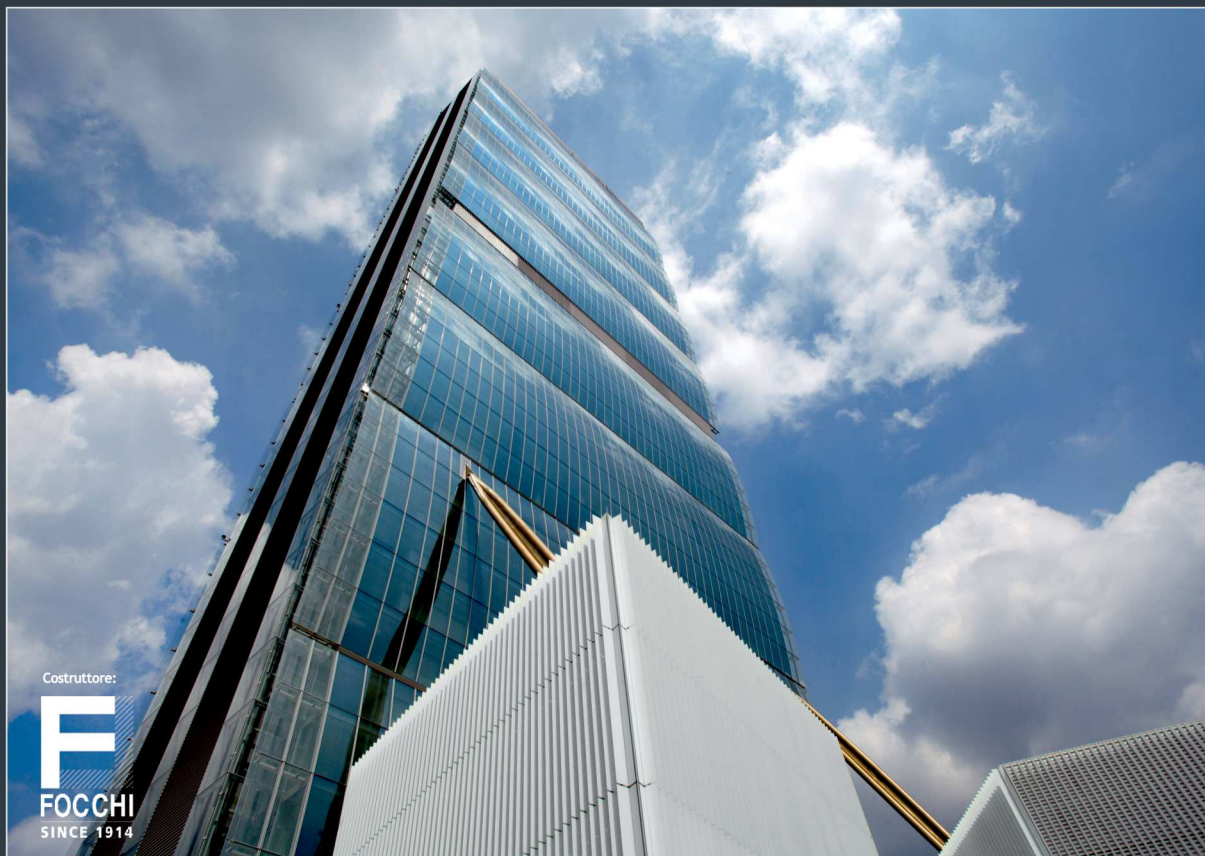
La vernice termoindurente è un prodotto in polvere completamente esente da solventi o metalli pesanti, ed è a base di resine poliesteri o poliuretaniche.

Dopo l'applicazione la vernice viene polimerizzata in forno (cotta) secondo quanto stabilito dalla scheda tecnica del prodotto verniciante utilizzato.

Le Direttive Qualicoat prevedono inoltre i seguenti controlli, a campione, sul prodotto finito:

- **ASPETTO VISIVO:** il rivestimento deve essere di una tinta e di una brillantezza uniformi con un buon potere coprente. In cantiere l'esame visivo sarà eseguito da almeno 5 m. per le superfici all'esterno, e da almeno 3 m. per le superfici all'interno.
- **BRILLANTEZZA:** secondo la norma ISO 2813; valore come da scheda tecnica del prodotto, con tolleranze di +/- 5 gloss per gli opachi e +/- 10 gloss per i lucidi.
- **SPESSORE:** secondo la norma EN ISO 2360; spessore minimo 60 microns (sulle superfici in vista primaria).
- **ADERENZA:** secondo la norma EN ISO 2409.

REFERENZE MONDIALI



Torre Allianz Isozaki - Citylife Milano



Moor Place Moorgate Exchange - London

REFERENZE MONDIALI



Costruttore:
F
FOCCHI
SINCE 1914

Regent's Place - London



Costruttore:
 **intercom**
facciate continue

Luxury Apartments - 429 Kent Avenue, Brooklyn, NY 11249

PROCESSO PRODUTTIVO

Verniciatura a marchio Qualicoat-Seaside

A garanzia della qualità offerta, tutte le lavorazioni eseguite su supporti di alluminio destinato all'edilizia sono conformi a quanto previsto dalle direttive tecniche del marchio di qualità europeo "Qualicoat" dell'alluminio verniciato impiegato in architettura, di cui la nostra Società detiene la licenza n° 704.

All'interno del nostro sito produttivo disponiamo di 2 laboratori "Controllo Qualità" che verificano costantemente la produzione, affinché essa sia conforme a tali direttive tecniche (scaricabili sul sito internet www.qualital.eu).

La capacità produttiva di Verniciatura Industriale Veneta S.p.a. è veramente rilevante e diversificata.

Attualmente infatti disponiamo di molteplici linee di applicazione:

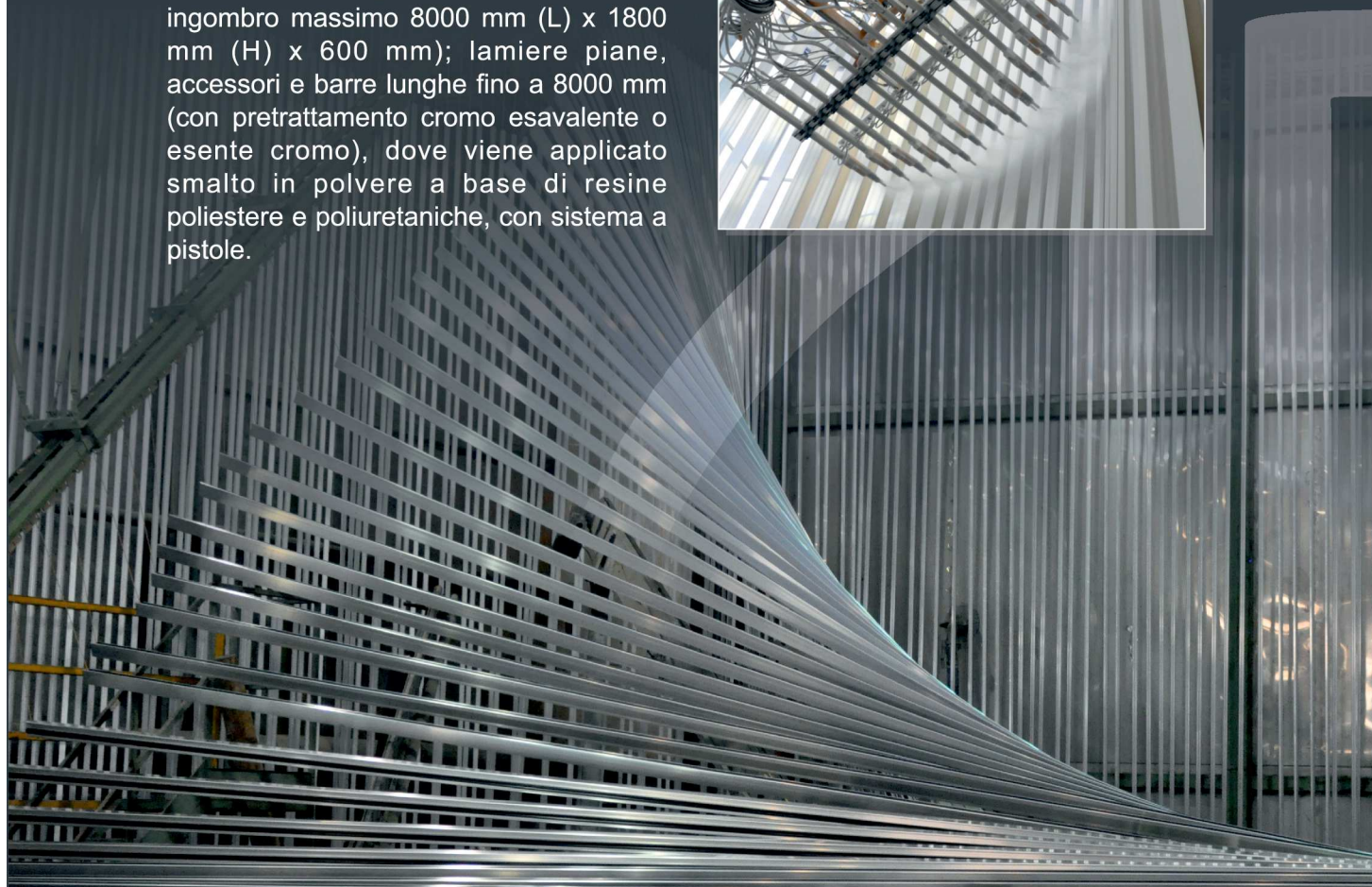
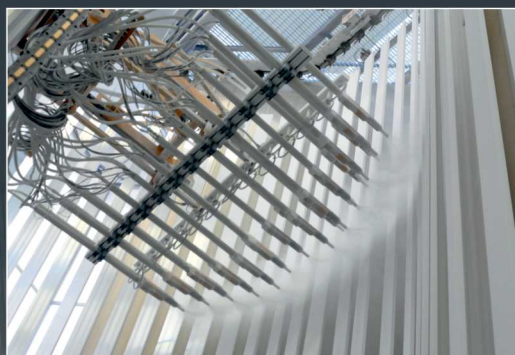
- N° 1 impianto automatico verticale per barre lunghe fino a 7500 mm (con pretrattamento esente cromo), dove viene applicato smalto in polvere a base di resine poliesteri con sistema a pistole.
- N° 1 impianto orizzontale per telai, pannellature sagomate (dimensioni di ingombro massimo 8000 mm (L) x 1800 mm (H) x 600 mm); lamiere piane, accessori e barre lunghe fino a 8000 mm (con pretrattamento cromo esavalente o esente cromo), dove viene applicato smalto in polvere a base di resine poliesteri e poliuretaniche, con sistema a pistole.



Impianto automatico di verniciatura orizzontale

Attualmente siamo applicatori autorizzati dei maggiori e più prestigiosi marchi di prodotti vernicianti in polvere:

- **AKZO NOBEL**
- **VALSPAR**
- **TIGER**
- **GI COLOR**
- **IGP PULVERTECHNIK**
- **AXALTA**



Verniciatura Industriale Veneta S.p.a.

**VERNICIATURA SU PIU' LINEE DI PRODUZIONE
DI ESTRUSI, LAMINATI ED ACCESSORI IN ALLUMINIO**
Località Costeggiola 2, 37030, Cazzano di Tramigna, Verona, Italy
Tel. +39 045 4740100 - Fax +39 045 7820800 - info@viv.it - www.viv.it
LICENZA QUALICOAT N. 704 (in possesso dei requisiti classe SEASIDE)



**VERNICIATURA SU ESTRUSI, LAMINATI
ED ACCESSORI IN ALLUMINIO.**
**RIPRODUZIONE CON IL SISTEMA DECORAL®
DELL'EFFETTO LEGNO, MARMO E FANTASIA
PER USO ESTERNO ED INTERNO SU ESTRUSI,
LAMINATI ED ACCESSORI IN ALLUMINIO**
Via Pisa 36/1, 10088, Volpiano, Torino, Italy
Tel. +39 011 9882679 - Fax +39 011 9829702
info@vivdecoralpiemonte.it - www.vivdecoral.it
LICENZA QUALICOAT N. 772
(in possesso dei requisiti classe SEASIDE)



**RIPRODUZIONE CON IL SISTEMA DECORAL®
DELL'EFFETTO LEGNO, MARMO E FANTASIA
PER USO ESTERNO ED INTERNO SU ESTRUSI,
LAMINATI ED ACCESSORI IN ALLUMINIO**
Via Baldasseria Bassa 320, 33100, Udine, Italy
Tel. +39 0432 601053 - Fax +39 0432 624358
commerciale@decoralfriuli.it - www.vivdecoral.it



**VERNICIATURA SU PIU' LINEE DI PRODUZIONE DI:
ESTRUSI, LAMINATI ED ACCESSORI IN ALLUMINIO.**
**RIPRODUZIONE CON IL SISTEMA DECORAL®
DELL'EFFETTO LEGNO, MARMO E FANTASIA
PER USO ESTERNO ED INTERNO SU ESTRUSI
LAMINATI ED ACCESSORI IN ALLUMINIO**
Via Paduni (zona industriale ASI)
03012, Anagni, Frosinone, Italy
Tel. +39 0775 77891 - Fax +39 0775 778935
posta@decoralroma.it - www.decoralroma.it
LICENZA QUALICOAT N. 769
(in possesso dei requisiti classe SEASIDE)
LICENZA QUALIDECO N. IT-0020F



**RIPRODUZIONE CON IL SISTEMA DECORAL®
DELL'EFFETTO LEGNO, MARMO E FANTASIA
PER USO ESTERNO ED INTERNO SU ESTRUSI,
LAMINATI ED ACCESSORI IN ALLUMINIO**
Viale del Lavoro 5, 37040, Arcole, Verona, Italy
Tel. +39 045 7639142 - Fax +39 045 7635119
info@vivdecoral.it - www.vivdecoral.it
LICENZA QUALIDECO N. IT-0003F



**ANODIZZAZIONE, LUCIDATURA,
BRILLANTATURA CHIMICA E VERNICIATURA
DI PROFILI E MINUTERIE IN ALLUMINIO**
Località Costeggiola 6
37030, Cazzano di Tramigna, Verona, Italy
Tel. +39 045 7820552 - Fax +39 045 7820777
info@tecno-alluminio.it - www.tecno-alluminio.it



CENTRO SERVIZI FINITURE E VENDITA LAMINATI
Viale del Lavoro, 37040, Arcole, Verona - Tel. +39 045 7635516 - Fax +39 045 6143365
infoverona@lamex.it - www.lamex.it



Licenza n°IT-0003F



Licenza n°704

